

Отчёт

о проведении испытаний по оценке эффективности фосфатно-минеральной композиции «Метас-антикор» на Карагандинской ТЭЦ-1.

Для проведения испытаний было подготовлено 5 образцов. Испытания проводились через 7 дней, после покрытия образцов антикоррозийным составом.

Образец №1:

На ржавую поверхность было нанесено 2 слоя «Метас-антикор» (концентрация 1:4), с интервалом в 1 час. Образец был опущен в стакан с 5% раствором H₂SO₄. При осмотре образца через 2 недели, образец сохранил покрытие в хорошем состоянии.

Образец №2:

На чистую поверхность образца было нанесено 2 слоя «Метас-антикор», разбавленного 1:5. Образец опустили в раствор водной вытяжки золы (РН-нейтральный). Покрытие в течении 2-х недель сохранилось.

Образец №3:

На ржавую поверхность нанесено 2 слоя «Метас-антикор», разбавленного 1:5. Образец опустили в раствор водной вытяжки золы (РН-нейтральный). Покрытие в течении 2-х недель сохранилось.

Образец №4:

На чистую поверхность нанесено 2 слоя «Метас-антикор». Образец 1 неделю находился в 5% растворе H₂SO₄. Покрытие сохранилось. Затем образец поместили в муф.печь, нагрели до 980*С. Нагрев продолжался 7 часов. Охлаждение происходило плавно до утра следующего дня. Верхняя часть покрытия вздулась и отслоилась (около 1 мм). Однако на поверхности образца покрытие толщиной менее 1 мм сохранилось. Решено было снова поместить его в 5% раствор H₂SO₄ на 1 неделю. Через неделю покрытие сохранилось, и образец снова разогрели до 950*С. После охлаждения, образец сохранил покрытие и внешний вид, разрушение металла не произошло.

Образец №5:

Перед началом процесса покрытия, образец был выдержан в течении 1 часа в печи при температуре 200*С. Затем на горячий образец нанесено покрытие. Далее он находился 1 неделю в 5% растворе H₂SO₄. Покрытие сохранилось. Образец снова поместили в муф.печь и нагрели до 950*С. После охлаждения покрытие поднялось шелухой, толщиной менее 1 мм.

Исходя из результатов испытаний, сделаны выводы, что заявленные свойства антикоррозийного покрытия «Метас-антикор» (стойкость к высокой температуре и к кислотной среде) подтверждаются.

Главный инженер ТЭЦ-1

Начальник хим. цеха

Ведущий инженер-технолог

Дилер ООО «Маджерик Текнолоджис»

 Набокин Ю.М.

 Борисова Т.И.

 Барышева Н.А.

 Агарков В.П.

